

# Håndholdt sveisemaskin S122C



## Sveisemaskin S122C

Melbye Skandinavias serie S122C av sveisemaskiner har superlav profil og et nytt grafisk brukergrensesnitt. Denne nye generasjon sveisemaskiner egner seg til både FTTX-nett, LAN og transport-nett. Enheten er bærbar, allsidig og robust. Disse egenskapene, i kombinasjon med egenskapene fra forrige generasjons håndholdte sveisemaskiner, gjør S122C brukervennlig, den er lett å ta med seg og gir rask og presis skjøting.

### NØKKELFUNKSJONER:

SOC – påsveising av kontakter

Maskinen trenger kun 5 mm barfiber på grunn av korte V-spor. Sammen med Seikoh-Giken har Fitel utviklet et direkte termineringssystem.

Krympehylsen blir beskyttet i bakkant av kontakthuset.

Innskuddsdempningen blir bedre enn 0.3 dB og refleksjonen blir mindre enn -55dB/-65dB for henholdsvis PC- og APC kontakter.

### Lett å bære med seg, enkel i bruk

S122C har en superlav profil – den er kun 4,7 cm høy ved tastaturet. Dette gjør enheten stabil og hendig, både på benken og i hånden. S122C kan brukes med en håndfriløsning når den kobles til arbeidsbrettet (tilleggsutstyr). Med dette brettet kan sveisemaskinen vinkles oppover slik at det blir lett å komme tett opp til de ulike arbeidsemnene.

### Robust hus

Den øvre delen og displayruten er laget av støpt magnesium. Den nedre delen er beskyttet med gummibelagte hjørner. S122C er robust og tåler selv de tøffeste driftsforhold.

### Nytt brukergrensesnitt og ny LCD-skjerm

S122C har et nyutviklet grafisk brukergrensesnitt og en antireflekterende LCD-skjerm. Dette gjør S122C til en meget brukervennlig sveisemaskin. S122C har enkle funksjonstaster, og informasjonsbildene er krystallklare selv i direkte sollys.

### Fibervisning i flere ruter

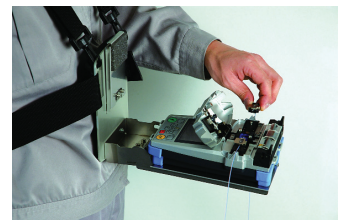
På LCD-skjermen vises skjøteprosessen med X- og Y-kameravinkler samtidig, i tillegg til statusikoner som følger med på sveisemaskinens driftstilstand.

### Rask og presis

S122C er veldig effektiv og bruker 13 sekunder på å skjøte, med en krympetid på kun 37 sekunder. S122C observerer fiberen fra 2 retninger, tilsvarende kjernesentrerende sveisemaskiner. Dette gir skjøting av høy kvalitet fra transportnettet til FTTX-nettet.

### Svært brukervennlig

Enheten har minne for fiberbilder og skjøtedata, tellere for elektrodebruk, skifte av kutterposisjon og skifte av blad til stripper, samt visuelle vedlikeholdsinstruksjoner.



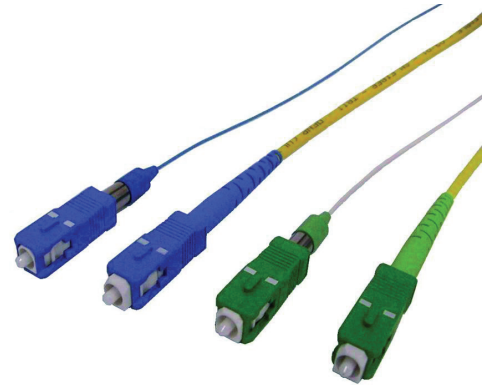
**PRODUKTSPEKIFIKASJONER:**

**Modell**  
S122C

**Bruk**  
Skjøteing av enkeltfibre ved hjelp av fiberholdersystem

**Artikkelnr.**  
S122C-A-A-0001  
S122-X-A-0002  
S122-X-A-0003  
S122-X-A-0005  
S211 B  
S325A  
S709S-250  
S709S-900  
S943  
S943  
S957  
S958B  
S959U  
S966  
D5111  
FPF-01  
FW-01  
FTS-B291

**Beskrivelse**  
S122C skjøtehus  
Myk bæreveske  
Rem  
Hard bæreveske  
Fiberavmantler  
Ettrinns presisjonskutter  
250 µm fiberholdere (par)  
900 µm fiberholdere (par)  
Li-ion batteri  
Ekstra Li-ion batteri  
AC-adapter  
Batterilader  
DC-adapter  
Elektroder (par)  
Renseskive for elektrode  
Rensevæske  
Renseservietter  
Bruksanvisning



**TILLEGGSUTSTYR:**

S122-X-A-0004  
S945  
CS202  
SS-01  
7310022

Arbeidsbord  
Høykapasitets batteri  
Kappeavmantler  
Skjøtesaks  
SOC-kit



## SPESIFIKASJONER:

Fibertyper	SMF, MMF, DSF, NZDSF
Kappediameter	125 µm
Kledningsdiameter	250 µm til 900 µm for enkeltfiber
Gjennomsnittlig dempning	SMF: 0,05 dB, MMF: 0,03 dB DSF: 0,08 dB, NZDSF: 0,08dB
Skjøtetid	13 sek.
Oppvarmingstid	Enkeltfiber: 37 sek. (40 mm), 51 sek. (60 mm)
Strekktest	1,96 N
Hylselengde	40/60 mm
Programminne	Sveiseprogrammer: Maks 150 Krympeprogrammer: Maks 12
Sveisprogrammer	Maks 1500
Fibervisning	Samtidig visning på to akser Forstørrelse 120X
Dimensjoner	140x189x73 mm
Vekt	800 g (hus), 170 g (batteri)
AC-inngang	100 til 240 VAC
DC-inngang	13-18 V
Batterikapasitet	S943 Li-ion batteri (11,1 V, 2300 mAh) 90 skjøter eller 50 skjøter med bruk av krympehylse
Brukstemperatur	-10 C° til +50 C°
Lagringstemperatur	-40 C° til +60 C°